



Soldadura en Pasta para Electrónica

Estaño en pasta 63/37 · Flux 12% · 50 gramos · Uso industrial y hobbyista

CONSUMIBLE ELECTRÓNICO

Estaño en Pasta 63/37

Código: EP-50GR | Peso neto: 50 g

Soldadura en pasta de aleación Sn63/Pb37 con flux activado al 12%.
Punto de fusión 183 °C. Ideal para SMD, rework y producción electrónica.



63/37

Aleación Sn/Pb

183 °C

Punto de fusión

12%

Contenido de Flux

138 °C

Temp. de trabajo ref.

50 g

Peso neto

DESCRIPCIÓN

El **EP-50GR** es una pasta de soldadura de aleación eutéctica **Sn63/Pb37** con contenido de flux al 12%, formulada para aplicaciones de soldadura en electrónica de precisión. Su consistencia pastosa permite una aplicación controlada mediante jeringa, espátula o stencil.

La aleación 63/37 es la composición eutéctica del sistema Sn-Pb, lo que le otorga el punto de fusión más bajo posible para esta familia (183 °C), evitando la zona pastosa y garantizando una transición sólido-líquido precisa. Esto reduce el riesgo de puentes, bolas de estaño y soldaduras frías.

Apta para **montaje SMD, rework, retrabajo manual y ensamble de componentes through-hole** en circuitos impresos.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Aleación eutéctica Sn63/Pb37 — punto de fusión único a 183 °C
- Flux incorporado al 12% — facilita la soldabilidad y limpieza de óxidos
- Consistencia pastosa — aplicación precisa con espátula o jeringa
- Apta para pads SMD, BGA pequeños, QFP y rework manual
- Residuos de flux de baja actividad — mínima corrosión post-soldadura
- Envase hermético de 50 g — conservación prolongada (2-10 °C)
- Carcasa ABS resistente con tapa de rosca
- Uso industrial y hobbyista / reparación

APLICACIONES TÍPICAS

- Montaje SMD
- Rework / Retrabajo
- Repair de PCB
- Prototipado
- Through-hole manual
- Electrónica industrial
- Servicio técnico
- Laboratorio

ADVERTENCIAS Y RECOMENDACIONES

- Usar en ambientes con **buena ventilación** — los vapores de flux y plomo son nocivos.
- No ingerir. Lavarse las manos tras la manipulación. Contiene plomo (Pb).
- Guardar entre **2 y 10 °C**, alejado de luz solar directa y humedad.
- No mezclar con pastas de diferente composición o libre de plomo (RoHS).
- Retirar exceso de flux residual con alcohol isopropílico tras la soldadura.
- Producto de **uso industrial** — no apto para contacto con alimentos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Especificación	Detalle
Código de producto	EP-50GR
Composición de aleación	Sn63 / Pb37
Tipo de soldadura	Pasta (solder paste)
Punto de fusión	183 °C (eutéctico)
Temperatura de trabajo ref.	138 °C (inicio de ablandamiento)
Contenido de flux	12 % en peso
Tipo de flux	Flux activado de baja residualidad
Peso neto	50 gramos
Material del envase	ABS con tapa de rosca hermética
Temperatura de almacenaje	2 a 10 °C
Condición de uso	Uso industrial / con ventilación
Norma de referencia	IPC J-STD-005 (pasta de soldadura)
Compatibilidad	No compatible con procesos RoHS / libre de Pb

MODO DE USO

Paso	Procedimiento
1. Preparación	Limpiar los pads con alcohol isopropílico. Dejar secar.
2. Aplicación	Aplicar pasta con espátula fina o jeringa sobre los pads. Cantidad mínima necesaria.
3. Posicionado	Colocar los componentes SMD sobre la pasta antes de fundir.
4. Soldadura	Aplicar calor con soldador, aire caliente o placa de precalentamiento hasta fusión (183 °C).
5. Limpieza	Limpiar residuos de flux con alcohol isopropílico y hisopo/cepillo.

NOTA TÉCNICA

La aleación **Sn63/Pb37** es la composición eutéctica del sistema binario Sn-Pb. Solidifica y funde a exactamente **183 °C** sin zona pastosa intermedia, lo que evita el movimiento de componentes durante el enfriamiento y reduce la tasa de soldaduras frías comparado con aleaciones no eutécticas como Sn60/Pb40.

Las especificaciones pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso. Para información actualizada, consulte con el equipo técnico de Arlex SA. Producto destinado a uso industrial y de servicio técnico.



Arlex SA | Humberto I 2848 (C1231ACF), CABA, Argentina
Tel.: (011) 3984-8240 | WhatsApp: (011) 2843-0000 | ventas@arlex.com.ar | www.arlex.com.ar

Ficha técnica generada por Arlex SA. La información es orientativa. El fabricante se reserva el derecho de modificar las especificaciones sin previo aviso.